



FREINAGE FORT

FIXATION ET BLOCAGE DES VIS, ECROUS...

DEMONTAGE TRES DIFFICILE

DEFINITION

Résine anaérobie pour le blocage des goujons, écrous et vis destinée aux assemblages ne devant normalement pas être démontés.

BENEFICES

Très bonne résistance aux chocs et aux vibrations, protège de la corrosion.
Charge répartie sur 100% des surfaces.
Très résistant aux huiles, hydrocarbures, eau froide et chaude, vapeur, fluides et gaz industriels...
Démontage très difficile.
Excellente stabilité dans le temps.
Assure une parfaite étanchéité du filetage s'il y a suffisamment de produit entre les filets.
Economique : flacon en V permettant une utilisation de 100% de la résine.
1 flacon de 50 ml permet le blocage de 600 boulons M10.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Entretien et construction en mécanique.
Recommandé pour le blocage permanent des goujons, vis, écrous... dans toute les mécaniques.
Freine, fixe, bloque, renforce tous les assemblages.

CARACTERISTIQUES

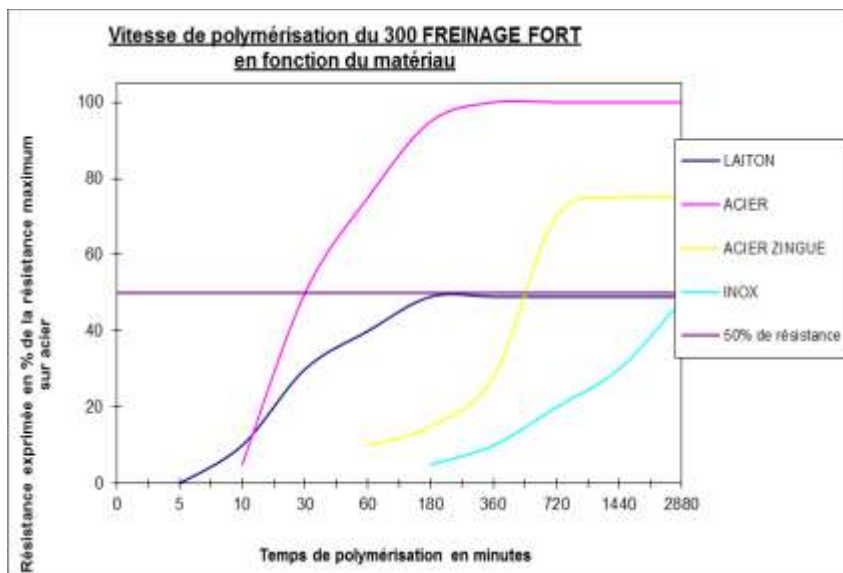
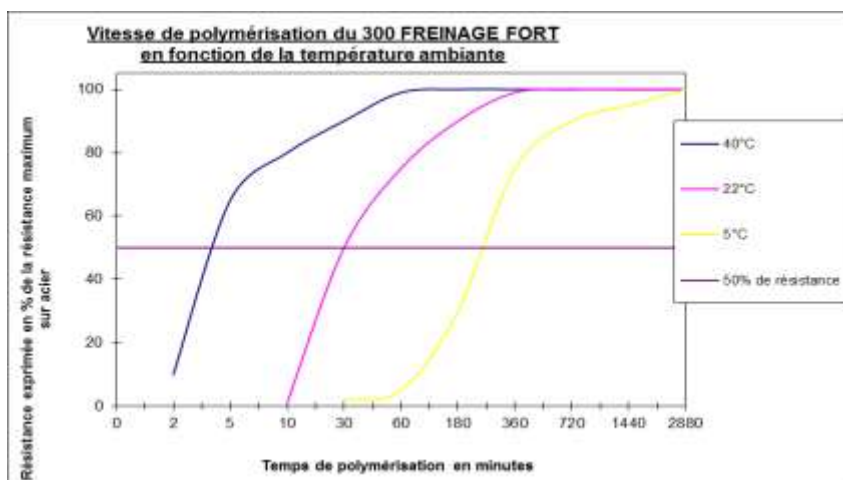
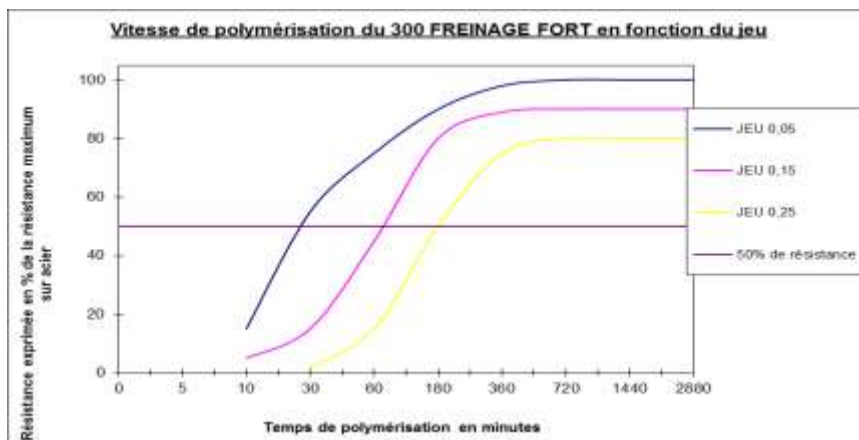
| | |
|--|--------------------------------------|
| Aspect | liquide visqueux vert émeraude |
| Odeur | caractéristique |
| Température de fonctionnement | -60 à +150°C. +230°C hors vibrations |
| Viscosité | 500 à 700 cPs |
| Jeu minimum/maximum conseillé | 0,05 à 0,3 mm |
| Temps de prise sur acier | 10 à 25 minutes @ 25°C |
| Rupture sur boulons M10 acier (norme NFT 76-124) | supérieur à 20 N.m |
| Polymérisation complète | 24 heures |

- 1/3

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com

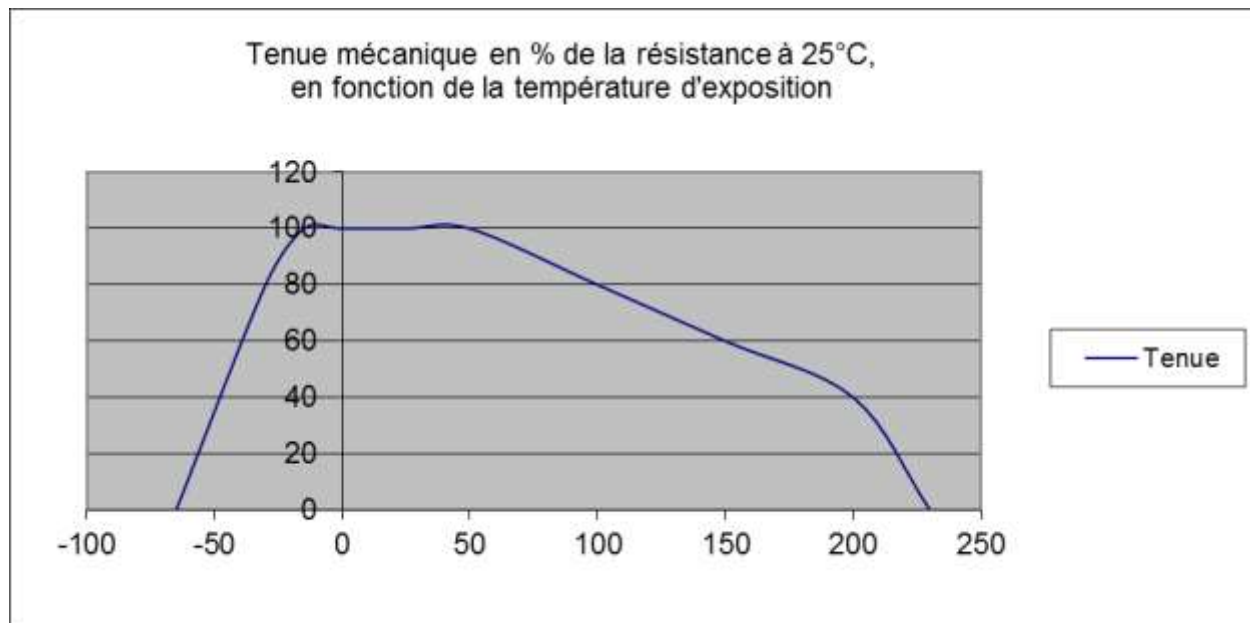


- 2/3

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com



MODE D'EMPLOI

Prêt à l'emploi.

Température d'application : +5 à +40 °C.

Appliquer l'adhésif de manière à combler parfaitement le jeu, sur des surfaces propres et sèches.

Nettoyer au NETTOYANT 3141 – 016.

Assembler les pièces et ne pas les manipuler pendant le temps de prise (les 10 à 15 premières minutes).

Pour une fixation plus rapide (sur inox, métaux traités ou lorsqu'il fait froid),
utiliser l'ACTIVATEUR 3140 - 015.

EMBALLAGES

| | | |
|---------------|--------------|------|
| Flacon 5 ml | Réf. 1300 F1 | x 10 |
| Flacon 24 ml | Réf. 1300 F9 | x 12 |
| Flacon 50 ml | Réf. 1300 F3 | x 6 |
| Flacon 250 ml | Réf. 1300 F5 | x 2 |

PMUC :

| | | |
|--------------|--------------|-----|
| Flacon 50 ml | Réf. 6300 F3 | x 6 |
|--------------|--------------|-----|

HOMOLOGATIONS



- 16-0048
- **AEROSPATIALE** PQ 10053.051.03.
- Conforme aux spécifications de **l'ARMEE FRANCAISE**.

- 3/3

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com