



# **FREINAGE MOYEN**

**FIXATION, BLOCAGE : VIS, ECROUS...**

**RESISTANCE MOYENNE**

## **DEFINITION**

Résine anaérobie pour le blocage des goujons, écrous et vis métalliques destinés aux assemblages devant être démontés avec de l'outillage standard.

## **BENEFICES**

- Résiste aux chocs et aux vibrations
- Protège de la corrosion
- Charge répartie sur 100% des surfaces
- Très résistant aux huiles, hydrocarbures, eau, de mer, froide et chaude, vapeur, fluides et gaz industriels...
- Démontable avec de l'outillage standard
- Excellent stabilité dans le temps
- Assure une parfaite étanchéité du filetage s'il y a suffisamment de produit entre les filets
- Economique : flacon en V permettant une utilisation de 100% de la résine  
1 flacon de 50 ml permet le blocage de 600 boulons M10

## **DOMAINES D'APPLICATIONS**

- Entretien et construction en mécanique.
- Automobile, appareils électroniques, appareils ménagers, constructions,...
- Fixation et étanchéité.
- Recommandé pour le freinage des goujons, vis, écrous... dans toutes les mécaniques.
- Freine, fixe, bloque, renforce tous les assemblages.

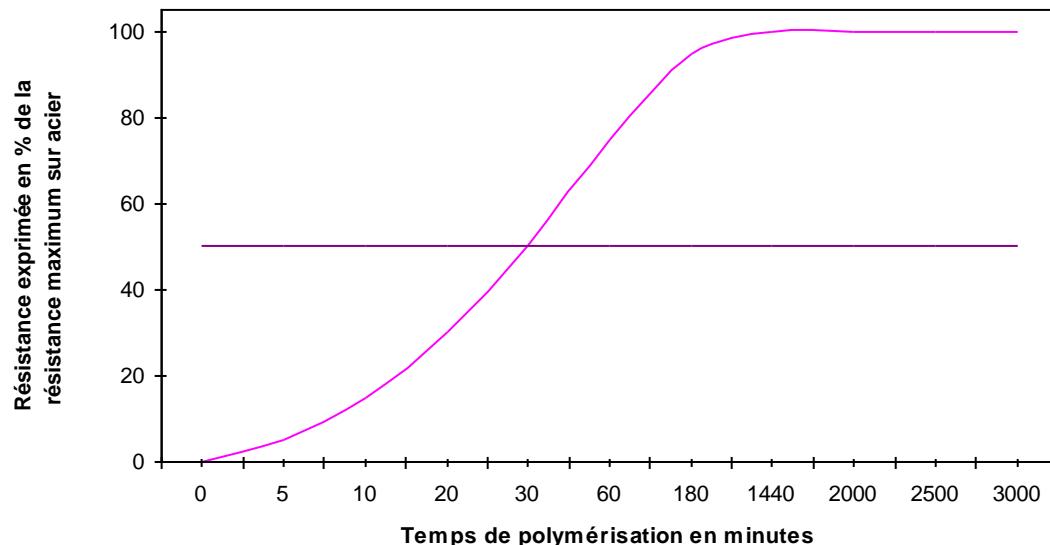
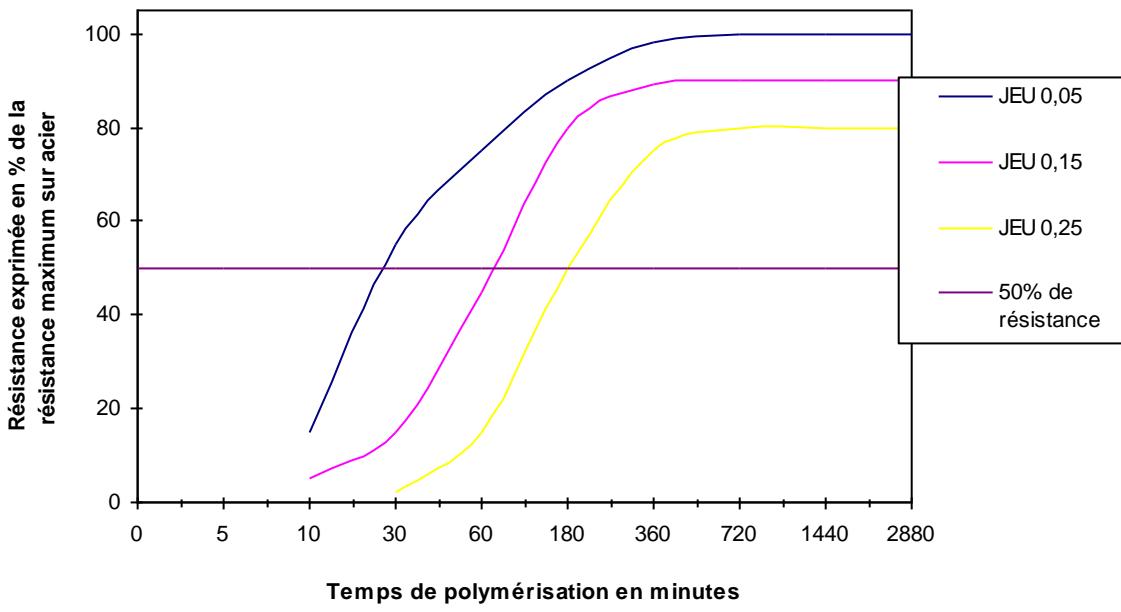
## **CARACTERISTIQUES:**

Aspect .....	liquide visqueux bleu
Odeur .....	caractéristique
Température de fonctionnement .....	-60 à +150°C
.....	+230°C hors vibrations
Viscosité .....	500 à 700 cPs
Jeu minimum/maximum conseillé .....	0,05 à 0,3 mm
Temps de prise sur acier .....	10 à 25 minutes
Rupture sur boulons M10 acier (norme NFT 76-124) .....	15 à 20 N.m.
Polymérisation complète .....	24 heures

**- 1/4 -**

### **Etablissement principal**

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - [www.orapi-maintenance.com](http://www.orapi-maintenance.com)

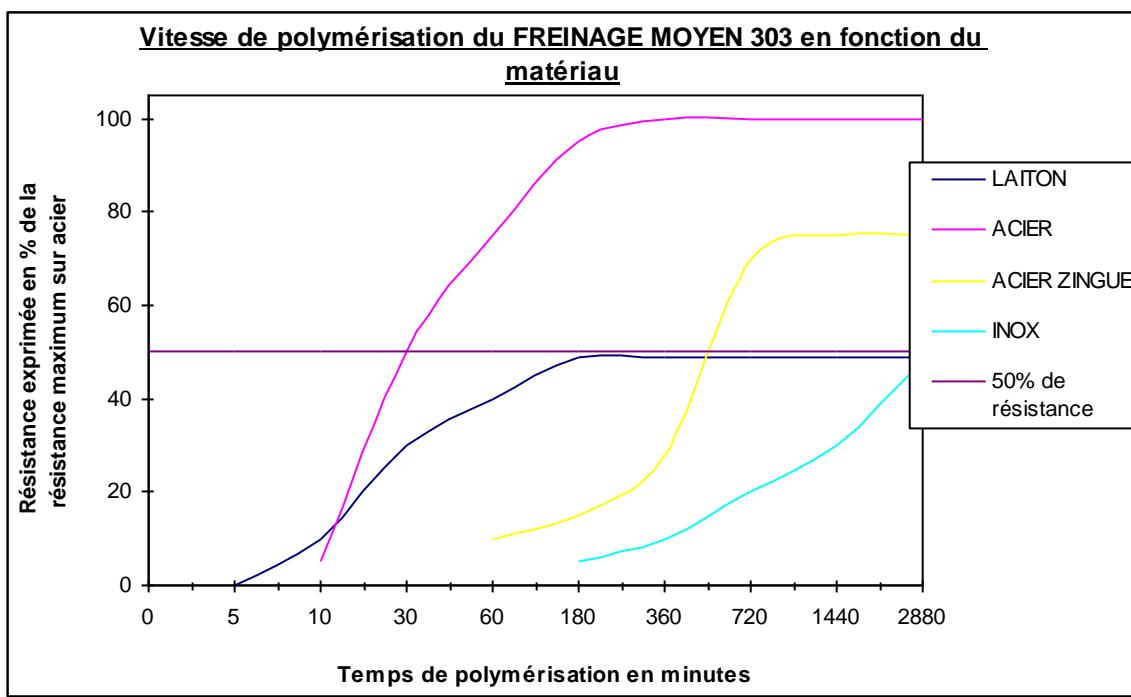
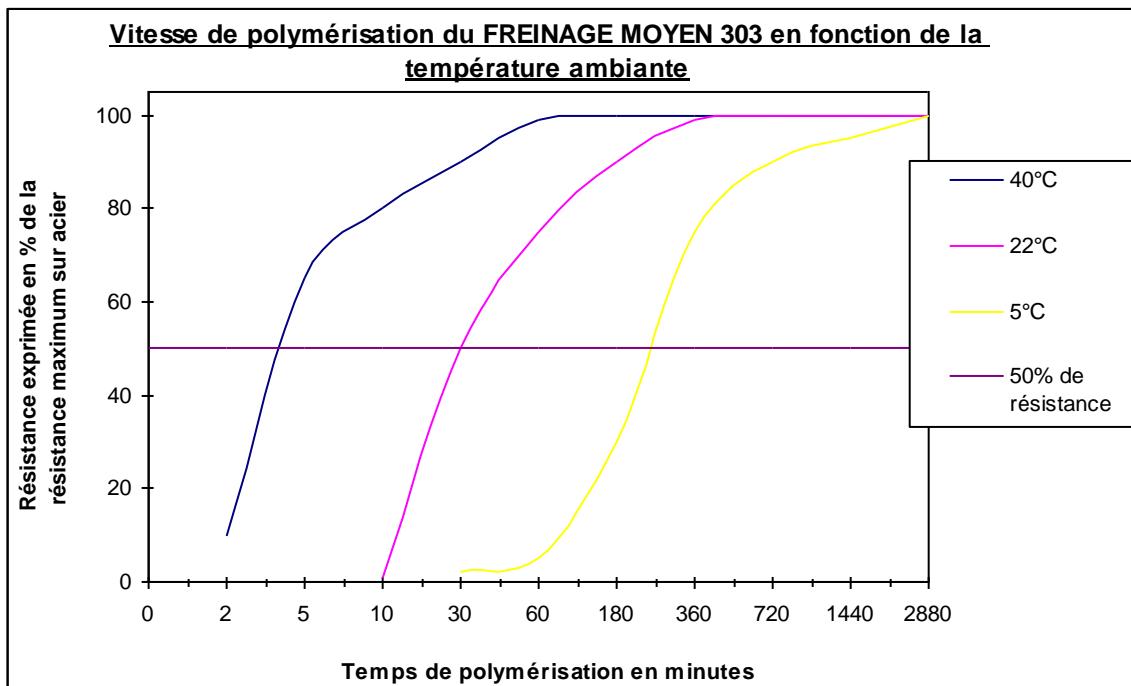
Vitesse de polymérisation des adhésifs

Vitesse de polymérisation du FREINAGE MOYEN 303 en fonction du jeu


- 2/4 -

**Etablissement principal**

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - [www.orapi-maintenance.com](http://www.orapi-maintenance.com)

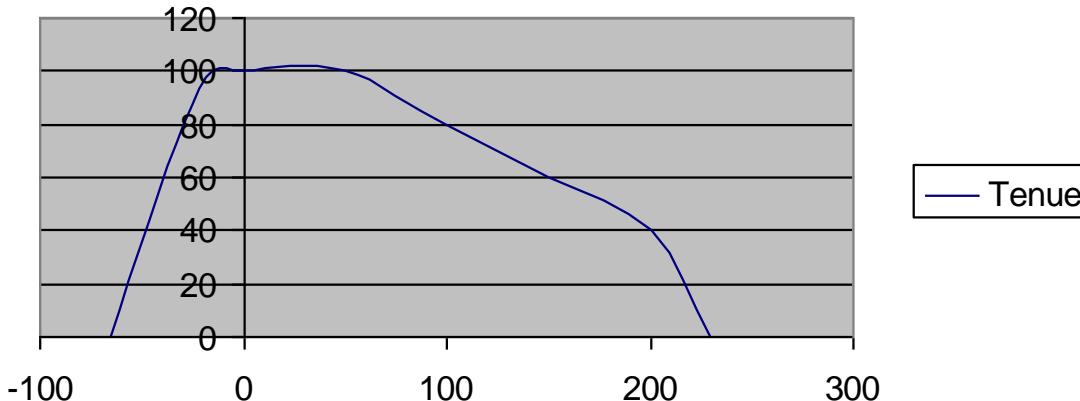


**- 3/4 -**

**Etablissement principal**

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - [www.orapi-maintenance.com](http://www.orapi-maintenance.com)

Tenue mécanique en % de la résistance à 25°C,  
en fonction de la température d'exposition



## MODE D'EMPLOI

Prêt à l'emploi.

Température d'application : +5 à +40°C.

Appliquer l'adhésif, sur des surfaces propres et sèches, nous conseillons le 016 – NETTOYANT 3141, de manière à combler parfaitement le jeu.

Assembler les pièces et ne pas les manipuler pendant le temps de prise (les 10 à 15 premières minutes). Pour une fixation plus rapide (sur inox, métaux traités ou lorsqu'il fait froid) : utiliser l'ACTIVATEUR 3140.

## EMBALLAGES

Flacon 5 ml	Réf. 1303 F1	x 10
Flacon 24 ml	Réf. 1303 F9	x 12
Flacon 50 ml	Réf. 1303 F3	x 6
Flacon 250 ml	Réf. 1303 F5	x 2
Bidon 1 l	Réf. 1303 i2	x 1

- 4/4 -

### Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - [www.orapi-maintenance.com](http://www.orapi-maintenance.com)